1

産業利用シンポジウム

チタニア光触媒の中性子回折による 結晶構造解析

株式会社 アート科学研究開発部 長谷川 良雄・新関 智丈 茨城県工業技術センター 児玉 弘人



- 1.アート科学の機能性セラミックス製品開発
 - (1) セラミックスの形態制御による新機能材料の合成技術
 - (2) 光触媒関連製品
 - (3) 光触媒を取り巻く環境と課題
- 2.光触媒の高性能化の研究
 - (1) TiO₂光触媒の構造と特性に関するこれまでの成果
 - (2)中性子回折による結晶構造解析
 - (a) 光触媒活性とルチル相
 - (b) Nドープと光触媒活性の関係解明
 - (c) N、Cドープと光触媒活性の関係解明
- 3.まとめ

1.アート科学の機能性セラミックス製品開発

耐食性シリカコーティング



高周波加速空洞用金属磁性体コア



光触媒応用製品開発 中性子を利用する構造解析で 高性能化を目指す 無機高分子を前駆体とする 機能性セラミックス



(1) セラミックスの形態制御による新機能材料の合成技術



焼成



(2)光触媒関連製品

畜産排水の水質浄化システムによる脱色試験



<u>光触媒応用環境浄化システムの可能性</u>



6

(3) 光触媒を取り巻く環境と課題



3.光触媒の高性能化の研究

光触媒の高性能化に関する研究開発

- 1. 近紫外光に対する高活性光触媒の開発
- 2. 高活性可視光応答型光触媒の開発



研究テーマ

- (1) 最適結晶構造の解明
- (2) N-ドープ等による可視光型)触媒の構造の解明
- (3) 水中、大気中などの反応場における光触媒のナノ-ミクロ構造と活性の関係の解明

構造解析からのアプローチ

活性評価からのアプローチ



(1) TiO₂光触媒の構造と特性に関するこれまでの成果



TiO₂の結晶構造

50 nm



ST-01(石原産業(株))



TiO₂ nanosheet((株)アート科学)

P-25に対して提案されている結晶構造



► AEROXIDE[®] TiO₂ P 25 高温加水分解法金属酸化物

AEROXIDE[®] TiO₂P 25 は、AEROSIL®プロセスによって製造される高分散二酸化チタンです。アナ ターゼ結晶(80%)とルチル結晶(20%)の混合物です。 <u>N-ドープTiO₂光触媒(可視光応答型)</u>



ルチル相の結晶化温度のミクロ構造依存性



11

中性子小角散乱による構造解析

微結晶を構成単位とするメソスケール(nm ~ μ m)の高次構造の測定 (平成22年度JTRR-3トライアルユースによるSANS-Jの利用)



窒素ドープ試料におけるナノ構造を推定



<u>中性子反射率によるナノシートの構造解析</u>

石英基板に転写した、TiO2ナノシートをJRR-3のSUIREN(平成22年度トライアルユース)に より中性子反射率を測定し膜の構造解析を行った。また重水に漬け込むことで重水置換を行 ったサンプルと比較し、膜構成粒子表面の吸着水が膜中のどの部分に付着しているのを評価 した。

400 処理膜は膜全体にポアが広がり、水は膜の内部まで浸透している。 TEMの結果と一致



XAFS測定による構造解析

Ti原子の周囲の局所構造の解析(平成22年度PF産業利用促進トライアルユース)



(2) 中性子回折による結晶構造解析

光触媒の種類と活性(:高、 :標準、 :低、×:活性ほとんどなし)の関係

試料種類	C/ µ g∙ g⁻¹*	N/µg∙g⁻¹ *	近紫外光活性	可視光活性	備考
P-25	1140	30	(水中) (気相)	×	水中で最高活性
ST-01	-	-	(気相) (水中)	×	気相で最高活性
TiO ₂ nanosheet	2500 (500)	19 (500)		×	水中でP-25に近い活性
TiO ₂ sphere	520 (600)	-		×	流動層化で高活性
N-doped P-25	-	-			NH ₃ 処理
N-doped ST-01	-	-			NH ₃ 処理
C-doped TiO ₂ nanosheet	6005 (350)	-	×	×	前駆体を350 で焼成してCを 残存させた後Ar中で焼成
N-doped TiO ₂ nanosheet	2940 (500) 2280 (600)	1900 (500)			NH ₃ 処理
N-doped TiO ₂ sphere	710 (500)	150 (500)			NH ₃ 処理
N-doped TiO ₂ fiber	1990 (500)	3100(500)			NH ₃ 処理
N,C-doped TiO ₂ nanosheet	-	-	×	×	NH ₃ 処理

光触媒試料は必要に応じて熱処理温度を変えて作製した。 *C、Nの分析値は、()内に示した温度で熱処理した試料についての値。

(a) 光触媒活性とルチル相

<u>ルチル層の割合の定量</u>







活性を決めるルチル相の役割?

・アナターゼ結晶相の結晶子サイズは小さい方がよい。

微結晶化による界面の増大。

- アナターゼとルチル相の相互作用の形跡はない。
 ルチル相は必要ない。
- ・中性子回折が示唆する表面構造(水分吸着性)の差は、化合物に対する吸着特 性の差や環境の異なる反応場と密接に関連していると推量される。



P-25に対して推定される結晶構造

(b) Nドープと光触媒活性の関係解明

可視光応答型光触媒の可視光応答性とは?





(c) N、Cドープと光触媒活性の関係解明

TiO2結晶粒の外部からNを導入する場合(NH3ガス)



(c) N、Cドープと光触媒活性の関係解明





<u>TiO₂結晶粒の内部からNを導入する場合</u>

TiO₂結晶粒の内部からのNの導入は、ルチル相の結晶化を促進する。



まとめ

- ・TiO₂光触媒へのN-ドープあるいはCを残存させると、TiO₂の 結晶成長を抑制する。
- ・Cは結晶粒の表面(及び内部)に均一に存在すると推定され、 活性を低下させる。 活性表面の消失
- ・C含有量の高いTiO2光触媒へのN-ドープは活性をさらに低下 させると共に、可視光 応答性はまったく発現しない。 活性表面の消失の加速
- NドーピングのメカニズムはTiO2光触媒中にわずかに残存するCとの相互作用?



低温水素プラズマ処理、NH₃ガス中での熱処理中に生成する 酸素欠損サイト(還元サイト)とNドープを協奏させることにより高 活性化が実現できるのではないか。 謝

辞

本研究の中性子回折は、茨城県トライアルユース制度を利用し、茨城 県材料構造解析装置(iMATERIA)で、茨城県および、茨城県企画部技 監 林真琴博士、茨城県ビームライン産業利用コーディネーター 森井 幸生博士、ならびに茨城大学、日本原子力研究開発機構の協力のもと 実施されました。

また、JRR-3のSANS-JおよびSUIRENを利用する中性子小角散乱、 表面反射率は、文部科学省の平成22年度中性子利用技術移転推進プ ログラムのトライアルユース制度を利用し、(財)放射線利用振興協会、 日本原子力研究開発機構の協力のもと実施されました。特に、中性子 小角散乱については、日本原子力研究開発機構の山口 大輔 博士の 解析結果を引用させていただきました。

さらに、文部科学省の先端研究施設共用促進事業でのトライアル ユース制度「フォトンファクトリーの産業利用」では、高エネルギー加速 器研究機構物質構造科学研究所の協力のもと、XAFSの測定が実施 されました。

関係各位に、この場をお借りして感謝申し上げます。